



Scheda Prodotto

Date 26.02.2018

DESCRIZIONE

Film di poliestere, stampato in rotocalco per uso interno ed esterno (*UV-stabilized film*).

Questo tipo di prodotto è indicato per la nobilitazione di:

- Alluminio
- Acciaio
- Acciaio Inox
- Acciaio Zincato a caldo
- Acciaio Laminato a freddo
- Acciaio Elettrozincato

E' necessario uno specifico adesivo per coil.

SUPPORTO DI STAMPA

- Altezza di stampa: max 1500 mm (1860 mm su richiesta).
- Spessore: 15 µm - 20 µm.
- Peso di base: 21/28 g/m².
- Anima: cartone pesante da 75 mm a 150 mm.
- Diametro bobina: da 200 a 500 mm.
- Lunghezza bobina: fino a 4000 m.
- Peso bobina: max 200kg (h 1500mm).
-

STAMPA

Rotocalco con uso di resine viniliche base solvente.

BRILLANTEZZA

Opaco (*Mat 20 Gloss*) o lucido (*High Gloss > 90 Gloss*).

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Applicare con calandra, la temperatura ottimale di adesione è compresa tra 140° e 190°; è funzione sia del tipo di coil sia dall'adesivo.

E' consigliato ottimizzare le condizioni di applicazione industriale in base al proprio impianto produttivo.



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.
Nr. R.E.A. CN-313093
Cod. Fisc. / P.I. IT
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di
direzione e coordinamento
di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.
Strada Tagliata 25
12051 Alba CN - Italy
sublitex@miroglio.com
t. (+39) 0173 298741
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:
Via S. Barbara 11
12051 Alba CN - Italy
sublitex.com

QUALITA' E R&D

Vengono effettuati controlli di qualità interni ed esterni, in particolare attraverso test comparativi di applicazione e valutazione della resa cromatica e della superficie nobilitata attraverso un confronto diretto con master (standard di produzione).

Test interni :

- Materie prime, semilavorati e prodotti sono controllati attraverso:
 - FT-IR-ATR (spettroscopia infrarossa)
 - GC-FID / HS-GC (gascromatografia)
- Test di durabilità (*UV-stabilized film*) secondo le normative :
 - UNI EN ISO 4892-2 (*Xenon test – daylight filter*)
 - UNI EN ISO 4892-3/2006 (QV-B @ 314 nm)

Test su Texcover per esterno (UV-stabilized film)

- ASTM 4141 (EMMAQUA/Q-Trac –invecchiamento reale accelerato)
- ASTM –D 1014 (FLORIDA TEST)
- ISO 7724/3 – 1984 (QV-B @ 314 nm)*
- ISO 4628/2 (*Blistering*)*
- ISO 4628/3 (*Rusting*)*
- ISO 4628/2 (*Cracking*)*
- ISO 4628/5 (*Flaking*)*
- ISO 105 A02 (Cambiamento di colore)*

Test condotti presso la "Stazione Sperimentale per le Industrie degli Oli e dei Grassi" (SSOG).

Le aree di pertinenza dell' SSOG sono stabilite dai :

- D.Lgs. 2 febbraio 1919, n.637;
- D.Lgs. 29 ottobre 1999, n.540
- D.Lgs. 23 febbraio 2001, n.71.

Test & risultati	<i>Blistering</i> [ISO 4628/2]	<i>Rusting</i> [ISO 4628/3]	<i>Cracking</i> [ISO 4628/2]	<i>Flaking</i> [ISO 4628/5]
Invecchiamento accelerato (Q-UVA @ 340 nm – 3000h) [UNI EN ISO 4892/3 – 2006]	Assente	Assente	Assente	Assente
Cambiamento di colore [ISO 105 A02] dopo invecchiamento accelerato [ISO 7724/3 – 1984] Riferimento : Scala dei grigi	Dopo 1000 h	Dopo 2000 h	Dopo 3000 h	
	5/5	5/5	4/5	



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.
Nr. R.E.A. CN-313093
Cod. Fisc. / P.I. IT
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.
Strada Tagliata 25
12051 Alba CN - Italy
sublitex@miroglio.com
t. (+39) 0173 298741
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:
Via S. Barbara 11
12051 Alba CN - Italy
sublitex.com

Test di qualità su Texcover per uso indoor (condotti presso laboratori esterni accreditati)

Coefficiente di frizione (statico)	ASTM-D 1894	0.4		
Gloss	DIN 67530	180 Gloss @ 20° 100-120 Gloss @ 60° * * value depending on the design		
Adesione dopo	ECCA T6	Nessuna perdita di adesione		
Resistenza alla piegatura	ECCA T7	0.5T		
Resistenza all' impatto	ASTM D 2794-93	Nessun cambiamento 140 lb/inc		
Camera umido/statica	ASTM D 2247-94	Invariato dopo 1000 ore		
Resistenza alla nebbia salina	ECCA T8	Invariato dopo 500 ore		
Resistenza alla matita	UNI 10782:99	H (Faber Castell)		
Resistenza al calore secco	UNI EN 12722:2009 (Min 1 - Max 5)	Invariato fino a 85°C		
Resistenza alla luce artificiale	ISO 105B-A02 / BS 1006 A02_1978 • Temperatura 55°C • Lampada Arco di Xenon • Ciclo Solo irraggiamento Riferimento: Scala internazionale dei Blu (Min 1 - Max 8)	≥ 6* * il valore dipende dal disegno		
Resistenza superficiale ai liquidi freddi	UNI EN 12720:2009 (Min 1 - Max 5) • 5 Nessun difetto • 4 Leggero alone appena visibile • 3 Difetto Visibile • 2 Difetto marcato • 1 Pesante degrado superficiale Tempo di contatto secondo la normativa UNI 10944:2001	Product	Result	Value
		Acido Acetico (10%)*	PASS	5
		Acetone	PASS	5
		Ammoniaca (10%)*	PASS	5
		Acido Citrico (10%)	PASS	4
		Sapone	PASS	5
		Caffè	PASS	5
		Disintettante**	PASS	5
		Etanolo 48%	PASS	5
		Butil Acetato / Etil Acetato 1:1	PASS	5



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.
Nr. R.E.A. CN-313093
Cod. Fisc. / P.I. IT
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.
Strada Tagliata 25
12051 Alba CN - Italy
sublitex@miroglio.com
t. (+39) 0173 298741
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:
Via S. Barbara 11
12051 Alba CN - Italy
sublitex.com

<p>* in soluzione acquosa ** Cloramina T 2,5% in acqua</p>	Olio di Oliva	PASS	5
	Olio di paraffina	PASS	5
	Carbonato di sodio (10%)*	PASS	5
	Cloruro di sodio (15%)*	PASS	5
	Tè	PASS	5
	Acqua distillata	PASS	5
	Vino Rosso	PASS	4
	Birra	PASS	5

IMBALLO

Il materiale è consegnato in imballo specifico

STOCCAGGIO

Mantenere in luogo asciutto e ventilato, proteggere da calore e luce solare.

SCADENZA PRODOTTO

1 anno nelle condizioni sopra citate.

AVVERTENZE

Sublitex non risponde di applicazioni anomale o che non abbiano seguito le indicazioni operative le specifiche di stoccaggio fornite.

State of Art

Le informazioni sopra riportate, rispecchiano attualmente il nostro "State of the Art" sono comunque da noi divulgate senza impegno, sono tuttavia possibili modifiche e revisioni future in accordo con l'evoluzione tecnologica e aziendale. Si destina all'acquirente la verifica delle informazioni riportate in funzione delle proprie competenze tecnologiche e impiantistiche.



Cap. Soc. Euro 1.000.000 i.v.
Nr. R.E.A. CN-313093
Cod. Fisc. / P.I. IT
03737080048

Società con unico socio

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Miroglio S.p.A.

Sublitex s.r.l.
Strada Tagliata 25
12051 Alba CN - Italy
sublitex@miroglio.com
t. (+39) 0173 298741
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:
Via S. Barbara 11
12051 Alba CN - Italy
sublitex.com